

CONPOWER
Energie bewusst machen

Lichtmanagement | Logistik

**Bis zu
90 %
Einsparung**

CONPOWER Betrieb GmbH
Tackweg 11
47918 Tönisvorst
Telefon: +49 89 4161488-70
Telefax: +49 89 4161488-71
E-Mail: betrieb@conpower.de
www.conpower.de

CONPOWER
Energie bewusst machen

Stand: 16. 08. 2021

Ihr Kompetenzpartner für Logistik

Alles aus einer Hand



PROJEKTIERUNG

- Ist-Analyse
- Amortisation
- Lichttechnische Simulation
- Elektroplanung

PRODUKTE

- Leuchten
- Steuerungstechnik
- Notbeleuchtung
- Energiemonitoring
- Schaltschrankbau

INSTALLATION

- Demontage
- Entsorgung
- Bauleitung und Überwachung
- Montage
- Inbetriebnahme

BETRIEB

- Notdienst
- Wartung
- Fernwartung
- Service

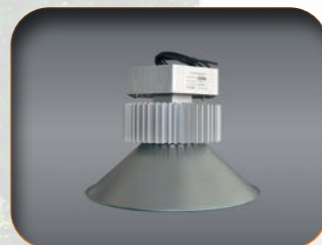
FINANZIERUNG

- Leasing
- Mietkauf
- Contracting
- Miete

Kundenspezifische Lösungen

Um ein optimales Beleuchtungskonzept für die Logistikbranche entwickeln zu können, muss man Anforderungsprofil und Normen genau kennen. Dabei senken wir Betriebskosten bei gleichzeitiger Verbesserung der Arbeitsbedingungen:

- Senkung des Stromverbrauchs
- Minimierung des Wartungsaufwandes
- Einhaltung der Arbeitsstättenrichtlinien
- Exakte Lichtlenkung



Bedarfsgerechte Beleuchtung

**So viel Licht
wie nötig
wenn nötig
wo nötig**

Einsparpotenziale

Leuchtaustausch

Lieferung und Montage einer neuen Beleuchtungsanlage mit präziser Lichtlenkung.

- **Einsparung bis zu 70 %**

Konstantlichtregelung

Dimmung der Beleuchtungsanlage in Abhängigkeit vom Tageslichteinfall.

- **Einsparung bis zu 75 %**

Präsenzabhängige Beleuchtungssteuerung

Optimales Steuerungskonzept für Regallager. Das Beleuchtungsniveau wird nur bei Bedarf hochgefahren.

- **Einsparung bis zu 90 %**

Steuerung nach Schichtplan

Eine bedarfsgerechte Steuerung ohne verlängerte Laufzeiten durch nicht benötigtes Licht.

- **Einsparung bis zu 20 %**

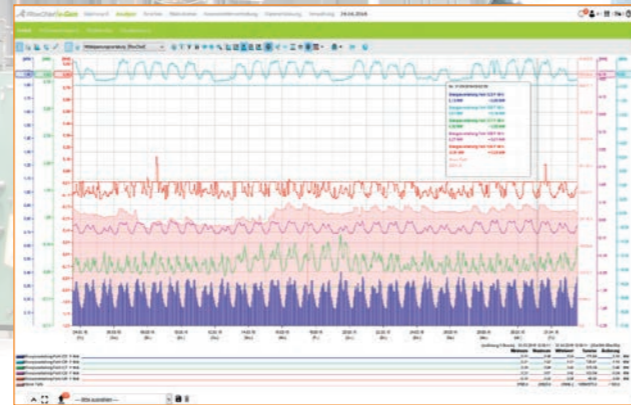
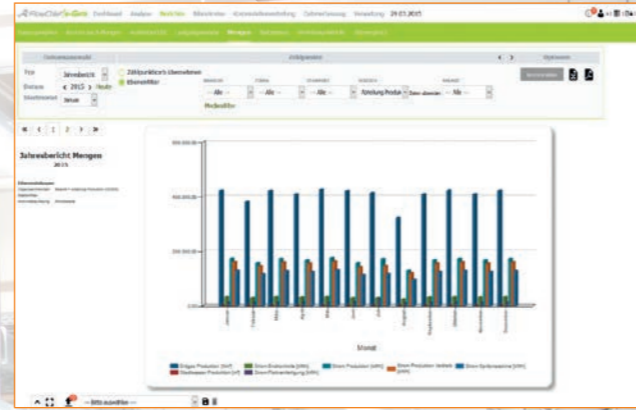
Lichtstrommitführung über die Lebensdauer

Die zentrale Steuerung ermöglicht die kontinuierliche Mitführung des Lichtstroms über die Nutzungsdauer hinweg. Dabei gleicht die zentrale Steuerung Faktoren wie z. B. Verschmutzung und Alterung der Leuchte aus.

- **Langfristige Einhaltung der Arbeitsstättenrichtlinien**
- **Einsparung bis zu 20 %**

Add-ons zur Beleuchtungssteuerung

- Zentrale Webvisualisierung
- Wartungsmanagement
- Betriebsstundenzähler
- Erfassung der Energieverbräuche
- Energiereports
- Fernwartung und Diagnose
- Störmeldungen
- Einbindung in die vorhandene Gebäudeautomationstechnik
- Einführung eines Energiemanagements nach DIN EN ISO 50001



Projektbeispiele

■ Innenbeleuchtung



Umstellung einer herkömmlichen Beleuchtungsanlage in einem Hochregallager von T8-Lichtbandsystemen mit KVG auf LED-Hochregalleuchten mit Präsenzsteuerung.

Das bestehende Lichtbandsystem wurde gegen DALI-geregelte Strahler von CONPOWER mit asymmetrischer Abstrahlcharakteristik getauscht. Das Helligkeitsniveau wird dynamisch gesteuert. Bei Präsenz wird das Basisniveau von 10 % der maximalen Leistung auf 80 % angehoben.

	Vorher	Nachher
Leuchte:	Lichtbandeinheit 2-flammig	LED Hochregalstrahler
	T8 1.500 mm KVG 58 Watt	Korona 60 Watt 40° x 130°-Abstrahlwinkel
Anschlussleistung:	140 Watt	60 Watt
Anzahl der Leuchten:	18 Stück	10 Stück
Anschlussleistung Anlage:	2,52 kW	0,6 kW
Betriebsstunden Vollast:	5.400 Stunden	810 Stunden
Betriebsstunden gedimmt:	0 Stunden	4.590 Stunden
Energieverbrauch p.a.:	13608 kWh	761 kWh
Stromkosten p.a. [0,16€/kWh]:	2.177,28 Euro	121,82 Euro
Einsparung:		94 %